

RETOURNEUR DE PALETTE V-SHAPE

Le retourneur V-Shape reçoit la charge avec la palette qui doit être remplacée sur la plateforme inférieure sur le sol, le positionnement de la charge étant fait par un simple chariot électrique ou un transpalette. La charge est inclinée à 95° pour le modèle V-Shape Silver 95 et 120° pour le modèle V-Shape Silver 120.

Dans cette position la charge est déposée sur la plateforme arrière en forme de V et donc la palette n'est plus rattachée à la charge.

La plateforme inférieure avec palette reviens au niveau du plancher grâce à une rotation opposée à la précédente de 90° (ou 95°).

Un système d'accroche palette monté sur la plateforme inférieure s'active seulement lorsqu'elle n'est pas à terre. L'opérateur peut donc remplacer la palette et réactiver le cycle qui remonte la nouvelle palette à la charge encore incliné de 90° (ou 95°).

À ce point, la charge et la nouvelle palette remplacée redescendent au sol et l'opérateur peut l'enlever.

Le système de centrage automatique du produit sur la palette remplacée est une option pour reposer la charge à la même distance des 4 côtés du produit par rapport au bord de la palette. Cette pratique peut être indiquée lorsque le produit est beaucoup plus petit que la taille de la palette.

Toutes les opérations sont alimentées par un distributeur hydraulique. Les positionnements sont conduits par micro-Switch. Le système est géré manuellement et peut être automatisé avec un PLC sur demande.

La forme en V de la plateforme arrière permet de manipuler, boîtes, fûts, grands sacs et beaucoup d'autres typologies de produits.



OPTIONS

- Agrandissement de la plateforme
- Agrandissement de la hauteur maximale
- Agrandissement de la capacité de la charge
- Grille de sécurité
- Barrière immatérielle

	V-SHAPE SILVER 95°	V-SHAPE SILVER 95	V-SHAPE SILVER 120°	V-SHAPE SILVER 120°
Capacité (kg)	1200	1200	1200	1200
Taille de plateforme Maxi	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200
Hauteur de palette (mm)	500 - 2000	500 - 2000	500 - 2000	500 - 2000
Commande	Push Button	PLC	Push Button	PLC
Installation	Fixe	Fixe	Fixe	Fixe

FICHE PRODUIT

ÉTAPES DU PROCESSUS DE CHANGEMENT DE PALETTE



1 Mise en place de l'ancienne palette



2 Soulèvement de l'ancienne palette



3 Enlèvement de l'ancienne palette



4 Mise en place de la nouvelle palette



5 Enlèvement de la charge avec la nouvelle palette

**GARANTIE
1 AN**



- ✓ Conformité à la recommandation **CRAM R367**
- ✓ **Garantie 1 an** sur les pièces
- ✓ Conformité à la directive Machine et la norme **ISO 3691-5**

Retrouvez-nous sur
www.liftop.fr



Contactez-nous
02 40 38 00 40



info@liftop.fr



Fax : 02 40 38 32 59



LIFTOP - 1 Rue du Tyrol
44240 La Chapelle Sur Erdre

